

Les avantages d'une conception de qualité : découvrez le silence, la fiabilité et l'efficacité du chauffe-eau John Wood à évacuation directe. Un appareil à ventouse (terme technique de l'évacuation directe) ne nécessite aucune cheminée verticale ni soufflerie. L'air frais acheminé dans la chambre de combustion étanche est plutôt tiré de l'extérieur du bâtiment, ce qui évite d'utiliser de l'air intérieur conditionné et de le rejeter à l'extérieur. Ces appareils sont idéaux dans les applications où chaque centimètre compte.

Caractéristiques

Conçu pour la performance

- Thermopile améliorée procurant une plus grande fiabilité de la veilleuse dans les cas de contre tirage ou de grands vents extérieurs
- Témoin à DEL :
 - Son clignotement continu indique que la veilleuse est en fonction
 - Codes de clignotements diagnostiques et de dépannage
- Réglage facile de la température
- Ne nécessite aucune alimentation électrique ni aucune cheminée
- Conduit coaxial de 90 po fourni avec le chauffe-eau
- Anode longue-durée montée sous le couvercle : protection accrue du réservoir
- Réservoir émaillé : allonge sa durée de vie
- Raccords avec doublure en plastique, munis de trappes à chaleur, installés en usine
- Commande du gaz automatique
- Mousse isolante sans CFC
- Modèle de 50 USG à haute puissance pour le chauffage combiné
- Peut être installé dans un espace clos

Caractéristiques de sécurité

- Chambre de combustion hermétique : ne nécessite pas de détecteur de vapeurs inflammables

Entretien

- Accès aisé à la chambre de combustion
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés



GARANTIE

Garantie limitée de 8 ans sur le réservoir

Garantie limitée de 6 ans sur les pièces

Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le www.johnwoodwaterheaters.com pour plus d'information.



John Wood®

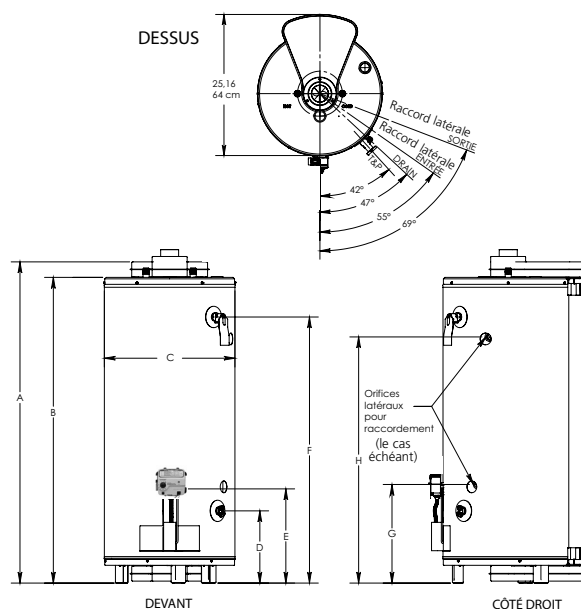
Évacuation directe (DV)

RÉSIDENTIEL

PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 100°F/55°C	Volume première heure	Facteur énergétique
	USG (L)	BTU/h	USG (L)	USG (L)	
GAZ NATUREL					
JW640BFNA-FV Series 10	40 (151)	38 000	34 (129)	73 (286)	0,59
JW650TBFNA-FV Series 10	50 (189)	42 000	38 (144)	87 (329)	0,58
JW650THBFNA-FV* Series 10	50 (189)	50 000	49 (186)	88 (333)	0,59
PROPANE					
JW640BFP-FV Series 11	40 (151)	38 000	34 (129)	73 (286)	0,59
JW650TBFP-FV Series 11	50 (189)	42 000	38 (144)	87 (329)	0,58

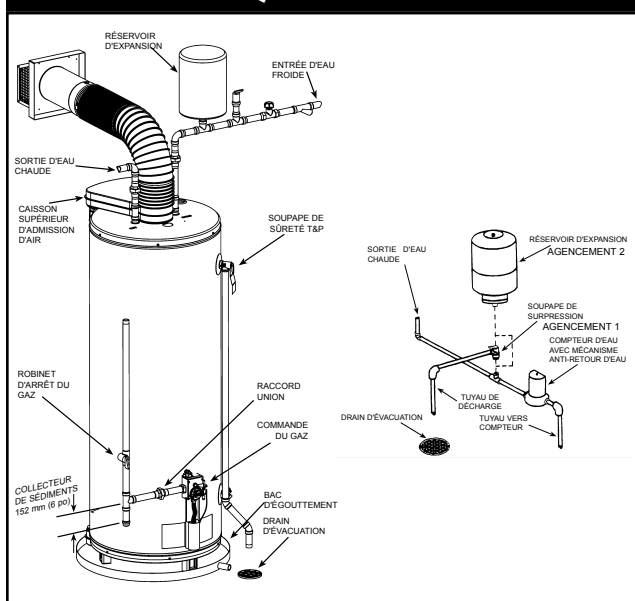
* Ce modèle possède aussi des raccords latéraux



DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Hauteur rob. de vidange	Hauteur admission du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccords d'eau latéraux		Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	lb (kg)
GAZ NATUREL									
JW640BFNA-FV Series 10	56 ¾ (144)	52 (132)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	45 ¼ (114)	s.o.	s.o.	167 (76)
JW650TBFNA-FV Series 10	65 ¾ (167)	61 (155)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	54 (137)	s.o.	s.o.	185 (84)
JW650THBFNA-FV Series 10	64 ¾ (169)	62 ¼ (158)	22 ¼ (57)	12 ½ (32)	16 ¼ (41)	55 ½ (140)	16 ½ (42)	53 ¾ (136)	187 (85)
PROPANE									
JW640BFP-FV Series 11	56 ¾ (144)	52 (132)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	45 ¼ (114)	s.o.	s.o.	167 (76)
JW650TBFP-FV Series 11	65 ¾ (167)	61 (155)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	54 (137)	s.o.	s.o.	185 (84)

INSTALLATION TYPIQUE



LONGUEUR DU CONDUIT

